Koblenz®

SERVICIO

MANUAL DE SERVICIO
LISTA DE PARTES

LAVADORA
DE IMPULSOR

MODELOS:

LR-60

KOBLENZ ELECTRICA S.A. DE C.V.
E-mail: servicio@koblenz-electric.com

Noviembre-02
LP-LR60-200211

Elaborado: Noviembre / *2002*

INDICE

		Pág.
I.	FALLAS Y CORRECCIONES.	3
II.	INSTRUCCIONES PARA CAMBIOS DE PARTES.	4
III.	DIAGRAMA DE CONEXION PARA LA LAVADORA.	5
IV.	HERRAMIENTAS.	6
V.	ENSAMBLE LAVADORA.	7
VI.	LISTA DE PARTES.	8

Elaborado: Noviembre / *2002*

I. FALLAS Y CORRECCIONES

1.- MOTOR NO TRABAJA

CAUSAS	CORRECCIONES
Fusible Clavija o cable defectuosos	Cambiar partes en mal estado
Protector de sobrecarga accionado	Esperar que se restablezca el protector térmico
	Ver la causa por la cual actuó el protector y corregirla.
	Dar instrucciones al usuario
Timer en posición de apagado	Colocarlo en la posición correcta v enseñar al usuario el manejo
Timer o protector de sobrecarga en mal estado	Comprobar que parte está en mal estado v reemplazarla
Bobina del motor abierta o en corto	Reemplazar el motor

2.- MOTOR ZUMBA PERO NO TRABAJA

CAUSAS	CORRECCIONES
Voltaje de línea bajo	Ver la causa v corregirla
Interruptor de arranque en el motor no funciona	Reajustar palanca del microswitch
Bobina del motor abierta o en corto	Reemplazar el motor

3.- EL MOTOR TRABAJA PERO EL IMPULSOR NO SE MUEVE

CAUSAS	CORRECCIONES
Polea del motor floja	Apretar el tornillo opresor de la polea
Banda trapezoidal puede estar fuera de su lugar o rota	Colocarla en su lugar o reemplazarla, dándole la tensión correcta alineando las poleas o reemplazar polea si está cerrada o torcida
Impulsor fuera de su lugar	Colocarlo en su lugar y apretar con fuerza la perilla tapón impulsor.
	Dar instrucciones al usuario
Flecha impulsor ó perno espirol roto	Reemplazar flecha.

4.- VIBRACIONES EXCESIVAS – FUNCIONAMIENTO RUIDOSO

CAUSAS	CORRECCIONES
Mala colocación del separador motor Sujeciones flojas	Colocar correctamente los separadores Apretar correctamente los separadores
Impulsor flojo	Apretar con fuerza la perilla tapón impulsor Dar instrucciones al usuario
Buje de la chumacera gastado Poleas mal alineadas	Reemplazar conjunto chumacera Alinear correctamente las coleas
Banda trapezoidal mal tensada	Tensar correctamente la banda

5.- MAL DESAGUE

CAUSAS	CORRECCIONES
Roldana de hule entre tina y conjunto chumacera o entre tina y tuerca de plástico flojas, deterioradas o escupidas.	Si las roldanas están flojas, apretar la tuerca de plástico. Si las roldanas están escupidas, desensamblarlas y reensamblarlas teniendo el cuidado de limpiar las superficies de contacto de las roldanas y la tina.
Manguera raspada o rota	Reemplazarla
Retén gastado	Reemplazarlo
Sujetador manguera mal colocado	Desensamblar y reensamblar correctamente
Conjunto Chumacera gastado	Reemplazarlo

1.- DESENSAMBLE DEL IMPULSOR (11)

1.1.- Quite la tapa (67) de la lavadora.
1.2.- Quite el tapón del agitador (9) girándolo con la mano en sentido contrario a las manecillas del reloj, el cual sale con el empaque de hule (10).
1.3.- Saque el impulsor (11), jalándolo hacia arriba con ambas manos.
1.4.- Para reensamblar, invierta la secuencia de desensamble.

2.- DESENSAMBLE DEL ENSAMBLE TINA (7).

2.1.- Quite la tapa (67) de la lavadora.
2.2.- Quite el sujetador manguera bomba tina (24) jalándola hacia arriba con unas pinzas y saque la manguera con boquilla (25) hacia abajo del ensamble tina (7).
2.3.- Voltee la lavadora boca abajo.
2.4.- Desensamble el resorte tina lado impulsor y el del lado coladera, jalándolos hacia arriba y sacándolos del orificio del soporte que esta soldado a la falda (45), con un desarmador o un gancho.
2.5.- Clave un desarmador plano entre la moldura (44) y la falda (45), perfectamente en los costados de unión del ensamble de la falda, empuje la moldura hacia afuera hasta que pueda desensamblar toda la moldura (44) con la mano.
2.6.- Saque la manguera con boquilla (25) del orificio de la falda (45) y del grommet salida manguera (4).
2.7.- Quite las conexiones del timer (47).
2.8.- Quite la falda (45).
2.9.- Para reensamblar:

a).- Coloque la moldura (44) en la falda (45)
b).- Con el ensamble tina (7) boca abajo moje la tina con agua jabonosa en la superficie del perímetro de la tina que entra en la falda y meta la falda a presión, cuidando que los orificios para los resortes tina, tanto en los soportes soldados en la falda (45) como los rieles soldados a la tina coincidan. Además de dejar el orificio para la salida de la manguera en la falda lo más cercanamente posible del orificio en la tina para la boquilla de la manguera (25).
c).- Coloque los resortes tina lado impulsor y lado coladera del orificio del riel de la tina al orificio del soporte de la falda.
d).- Introduzca la manguera por el orificio de la falda y el grommet salida de manuera (4).

3.- DESENSAMBLE DEL TIMER (47) Y CABLE DE L1NEA (42).

3.1.- Quite la tapa (67) de la lavadora.
3.2.- Voltee la lavadora boca abajo.
3.3.- Quite las conexiones del timer (47).
3.4.- Quite las dos pijas (58) y retire el timer (47) de la falda (45).
3.5.- Quite los amarres de los cables.
3.6.- Quite el grommet heyco (43), así como el conector de cables (41), con lo que saldrá el cable de la línea (42).
3.7.- Para reensamblar invierta la secuencia de desensamble, teniendo cuidado de que las zapatas hagan buen contacto y que la posición de apagado en el timer coincida con la palabra "APAGADO" en el inserto panel (46).

4.- DESENSAMBLE DEL MOTOR (40).

4.1.- Quite de la lavadora el ensamble tina (7) como se indicó en el punto 2.
4.2.- Afloje el tornillo (38) que tensa la banda (31) y jale el motor hacia la polea de rayos (28).
4.3.- Quite el amarre de los cables, así como el conector de cables (41).
4.4.- Desconecte la terminal del motor (40) que va al timer (47).
4.5.- Quite los dos tornillos (55), las dos roldanas de presión (52) las dos roldanas planas (49) que sujetan el ensamble porta baleros (54) y quítelo jalando hacia arriba.
4.6.- Saque hacia el lado contrario del impulsor el ensamble soporte motor (36).
4.7.- Afloje el tornillo (30) y separe del motor la polea (29).
4.8.- Quite las cuatro tuercas (32) que sujetan al motor (40) con el ensamble soporte motor (36).
4.9.- Saque el ensamble soporte motor (36), al hacerla separe las roldanas de presión (33), las roldanas planas (34). Los separadores del motor (35) y los separadores (39).
4.10.- Para reensamblar invierta la secuencia del desensamble, teniendo cuidado de:

a).- Ensamblar los separadores motor (35) como se indica en la figura No. 4.
b).- Ensamblar los separadores para ensamble soporte motor (50) como se indica en la figura No. 4.
c).- Nivelar poleas.
d).- No tensar demasiado la banda.

5.- DESENSAMBLE DEL CONJUNTO CHUMACERA (12).

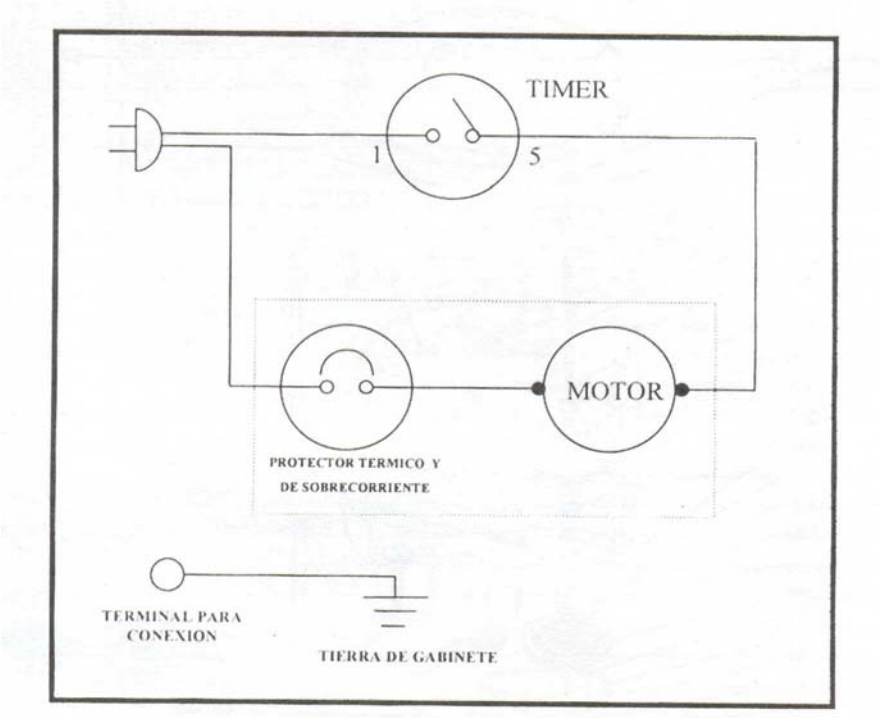
5.1.- Quite de la lavadora el impulsor como se indico en el punto No. 1.
5.2.- Voltee la lavadora boca abajo.
5.3.- Quite la banda (31), como se indicó en el punto 4.5.
5.4.- Para quitar la polea de rayos (28) quite la roldana candado (27) y jale la polea hacia arriba.
5.5.- Quite el perno espirol (16) con un botador.
5.6.- Destornille en sentido contrario a las manecillas del reloj y quite la tuerca de plástico (21), sujetando con otra llave el conjunto chumacera (12-G) por la parte interior de la tina. Al quitar la tuerca de plástico (21), saldrá el conjunto chumacera completo (12) así como el plato impulsor (17).
5.7.- Para reensamblar invierta la secuencia de desensamble, teniendo cuidado de:
a).- Nivelar poleas.
b).- No tensar demasiado la banda.
c).- Colocar las dos roldanas (19) y (20) como estaban inicialmente.

NOTA: El nuevo conjunto chumacera, así como la tina no son compatibles con los modelos anteriores, por lo cual su reemplazo deberá ser completo.

ELECTRICAL RATING / CARACTERISTICAS ELECTRICAS

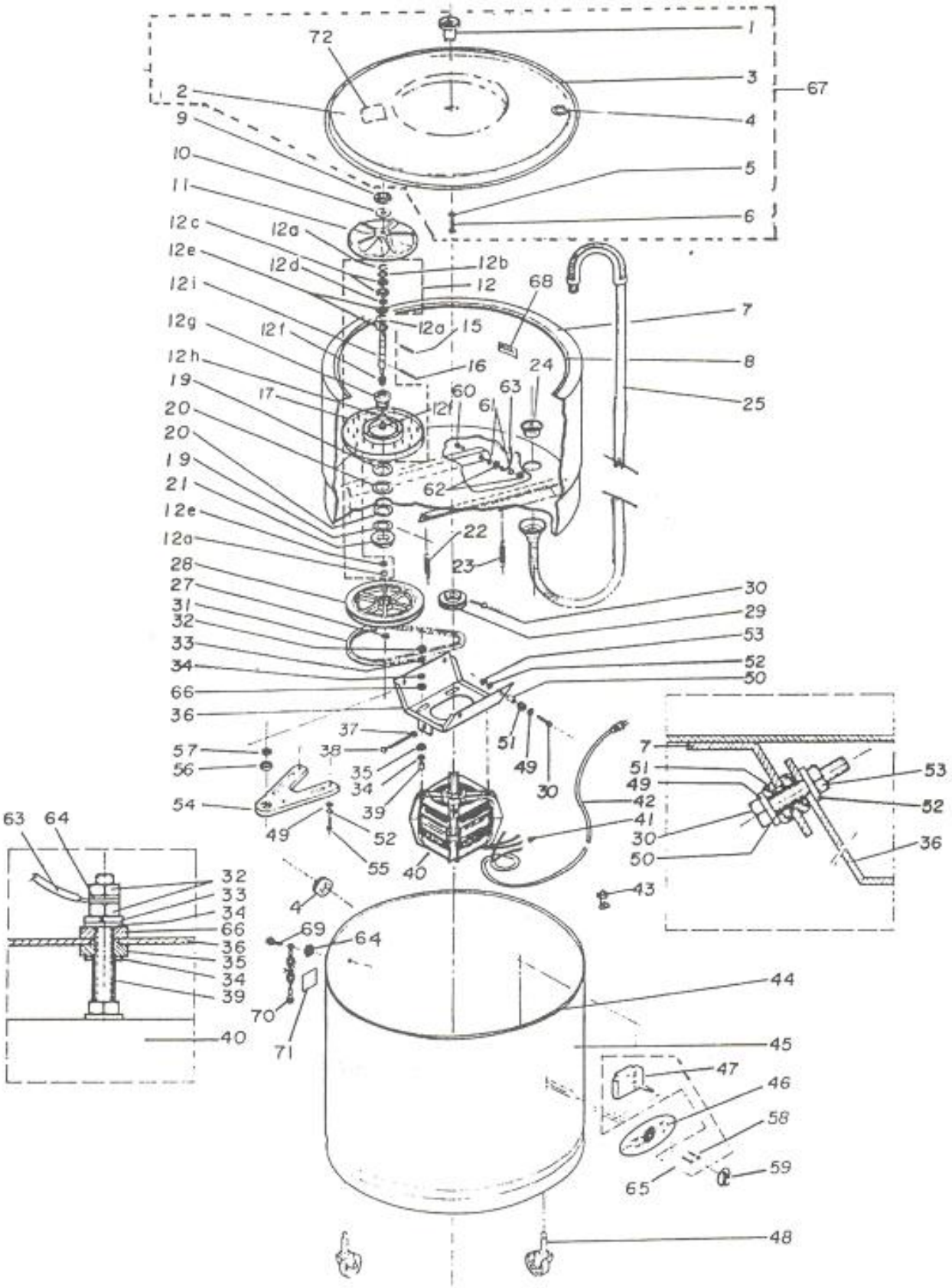
127 V ~	**60 Hz**	**7,0 A**

III. DIAGRAMA DE CONEXION PARA LA LAVADORA



Elaborado: Noviembre / *2002*

CANTIDAD	UNIDAD	DESCRIPCION
1	Pieza	Pinzas de mecánico de 8 pulgadas (20.3 cm).
1	Pieza	Pinzas de punta de 4 pulgadas (10.1 cm).
1	Pieza	Juego de llaves españolas.
1	Pieza	Juego de llaves estrías.
1	Pieza	Juego de desarmadores (planos y cruz).
1	Pieza	Martillo de mecánico.
1	Pieza	Mazo de plástico.
1	Pieza	Juego de llaves de caja.
2	Pieza	Llave de estrías o española de 1 1/4" ó llave Stillson No. 10 con mago
1	Pieza	Botador.



Elaborado: Noviembre / *2002*

VI. LISTA DE PARTES LAVADORA IMPULSOR

No.	PART No.	DESCRIPTION	LR-60
1	13-2001-9	Asidera Tapa LR-60	1
2	05-3867-8	Tapa Lavadora	1
3	12-0723-2	Moldura tapa Lav. LR-400 / LR-41 O	1
4	12-0109-4	Grommet salida de Manguera	2
5	04-0092-9	Roldana de fibra roja	1
6	01-0291-3	Pija No. 10 x 1/2 Phillips	1
7	23-0606-6	Ens. tina LR-60 Blanca	1
8	13-2003-5	Moldura tina Lav. LR-400 / LR-41 O	1
9	46-1599-3	Perilla Tapón Impulsor	1
10	04-0119-0	Empaque de Hule	1
11	13-1577-9	Impulsor Lav. LR-60	1
12	46-2352-6	Ensamble conjunto chumacera Lav. Impulsor	1
12a	04-0471-5	Seguro candado	3
12b	04-0070-5	Roldana Plana de 0.315 x 0.687 Inox.	1
12c	41-0623-3	Sello Mecánico LR-60	1
12d	37-0198-4	Fieltro Chumacera Lav. L-60	1
12e	04-0061-4	Roldana Plana 0.5 x 7/8	3
12f	26-0207-6	Buje chumacera Lav. LR-60	2
12q	13-1820-3	Chumacera Lav. Impulsor	1
12h	37-0199-2	Fieltro chumacera	1
12i	25-1178-0	Flecha Impulsor Lav. LR-60	1
15	25-0414-0	Perno Espirol 3/16 x 1	1
16	25-0409-0	Perno Espirol Transmisión	1
17	13-1819-5	Plato Impulsor	1
19	04-0514-2	Roldana LR-60 de Aluminio	2
20	04-0515-9	Roldana LR-60 Hule	2
21	13-1829-4	Tuerca chumacera Lav. Impulsor	1
22	24-0252-7	Resorte tina lado impulsor	1
23	24-0248-5	Resorte tina lado coladera	1
24	13-0706-5	Sujetador manguera bomba tina	1
25	45-0221-7	Ens. manguera boquilla C/Gancho	1
27	04-0240-4	Roldana candado .406 Diam. Int.	1
28	13-1892-2	Polea de Rayos Lav. LR-60	1
29	06-0472-8	Polea para motor 50112	1
30	01-0874-6	Tornillo cabeza hexagonal 1/4-20 x 1	5
31	12-0586-3	Banda "V" 15335	1
32	02-0008-9	Tuerca hexagonal 10-32 NF	5
33	04-0141-4	Roldana de Presión de 3/16	4
34	04-0026-7	Roldana plana .203 x 1/2	8
35	13-0942-6	Separador motor de Plástico	4
36	23-0343-6	Ensamble soporte motor	1
37	02-0011-3	Tuerca Hexagonal 5/16 - 18 NC	1
38	01-0894-4	Tornillo p/Maq. 5/16 - 18 NC x 2	1
39	05-0997-6	Separador Motor	4
40	00-2485-1	Motor DLP 134 CH	1
41	10-0042-1	Conector Cables	1
42	28-0416-9	Ens. cable línea Lav. Cil. - Zapata	1
43	12-0409-8	Grommet Hevco	1
44	12-0722-4	Moldura Falda LR-400 / LR-410	1
45	23-0612-4	Ens. falda Lav. LR-60 Blanca	1
46	17-3606-5	Inserto Panel Lav. LR-60	1
47	38-0271-7	Timer Lav. LR-60	1
48	27-0009-4	Carretilla sin Freno	4
49	04-0005-1	Roldana Plana de .315 x .687	6
50	05-2227-6	Separador para Ens. Soporte Motor	4

Elaborado: Noviembre / *2002*

No.	PART No.	DESCRIPTION	LR-60
51	12-0114-4	Grommet para ens. soporte motor	4
52	04-0147-1	Roldana de presión de 1/4	6
53	02-0012-1	Tuerca Hexagonal 1/4-20	4
54	23-0503-5	Ensamble Porta balero	1
55	01-0422-4	Tornillo cabo Hex. 1/4 - 28 x 1/2	2
56	12-0433-8	Manga de Hule para Balero 608R	1
57	26-0166-4	Balero 608R	1
58	01-0267-3	Pija cabo fijadora Phillips No. 4 x 1/2	2
59	13-2009-2	Perilla para timer Lav. LR-60	1
60	01-0368-9	Tornillo Man. Cabo Hex. 8/32 x 5/8	1
61	04-0276-8	Roldana Estrella No. 8	2
62	02-0007-1	Tuerca Hex. 8/32	2
63	28-0427-6	Ensamble Cable para tierra	1
64	04-0271-9	Roldana Estrella No. 10 x .204	2
65	46-2101-7	Ens. timer 5 Minutos con Pijas	1
66	13-1510-0	Roldana Separador Motor	4
67	46-2453-2	Ens. Tana Lav. LR-60	1
68	17-2032-5	Marca Nivel del Anua	1
69	01-0129-5	Pija Cabo Hex. tino S con Roldana	1
70	28-0961-4	Ens. Cable para Aterrizar	1
71	17-3612-3	Etiqueta de Choque Eléctrico	1
72	17-2693-4	Etiqueta de Precauciones	1

Elaborado: Noviembre / *2002*

SERVICIO

CUANDO ORDENE,
NO OLVIDE ESPECIFICAR:

- **NUMERO DE PARTE**
- **DESCRIPCIÓN**

  NÚMERO DE MODELO

NOTA:

LOS NUMEROS DE LOS DIBUJOS SON SOLO PARA PROPOSITOS DE IDENTIFICACION

TALLERES DE SERVICIO DIRECTOS DE FABRICA

DIVISION DEL NORTE
Av. División del norte No. 416
Col. Del Valle
C.P. 03100 México, D.F.
Tel. 5543-3535

OFICINA CENTRAL
Río San Joaquín No. 345
Col. Ampliación Popo
C.P. 11480 México, D.F.
Tel: 5250-91-35

CUAUTITLAN
Av. Ciencla No. 28 Cuautillán Izcalli
Edo. de México, C.P. 54730
Tels.: 5864-08-85 / 5864-03-86
Del lnterior de la República llamar al 01 (800)84-94-711

GUADALAJARA JAL.
Cincinatti 125 Sector Reforma
C.P. 44440 Guadalajara, Jal.
Tels: 01 (33) 3610-05-71

LAVADORAS D.F.
Y ZONA METROPOLITANA
Servicio a Domicilio
Tels.: 5864-03 85 / 5864-03-8

VALLEJO
Norte 45 No. 802, Col. Ind. Vallejo
C.P. 02300, México D.F.
Tels.: 5567-80-45 35-81

FABRICA
KOBLENZ ELECTRICA, SA DE C.V.
Av. Ciencia No. 28 Cuautitlán Izcalli
Edo. de México, C.P. 54730. Tel.: 5864-03-00

MONTERREY N.L.
Platón Sánchez 1860 norte
Col. Primero de Mayo
C.P. 64580 Monterrey, N.L.
Tels: 01 (81) 8375-14-81

KOBLENZ ELECTRICA S.A. DE C.V.
E-mail: servicio@koblenz-electric.com

Noviembre-02
LP-LR60-200211